



ΕΤΗΣΙΑ ΔΙΑΛΕΞΗ Κ. Θ. ΔΗΜΑΡΑ
CONFÉRENCE ANNUELLE C. TH. DIMARAS

- 2010• [JOHN ROBERTSON, Διαφωτισμός, δημόσια σφαίρα και πολιτική οικονομία / The Enlightenment, the Public Sphere and Political Economy, Αθήνα 2011](#)
- 2009• [KNUD HAAKONSEN, Διαφωτισμοί και Θρησκείες / Enlightenments and Religions, Αθήνα 2010](#)
- 2008• [VINCENZO ROTOLO, Τα πενήντα χρόνια του Ινστιτούτου Νεοελληνικών Ερευνών: Ένας απολογισμός / Fifty years of the Institute for Neohellenic Research: A Retrospective, Αθήνα 2009](#)
- 2007• [JANET COLEMAN, Αρχαία ελληνικά, νεωτερικά και μετανεωτερικά στοιχεία του πολιτικού συν-αγωνισμού. Οι δυνατότητες της δημοκρατικής ανοχής / Ancient Greek, Modern and Post-modern Agonisms. The possibilities for democratic toleration, Αθήνα 2008](#)
- 2006• [BENEDETTA CRAVERI, Η συμβολή των γυναικών σε μια νέα μορφή κοινωνικότητας \(17ος-18ος αιώνας\) / La contribution des femmes à une nouvelle forme de civilité \(XVIIe-XVIIIe siècles\), Αθήνα 2007](#)
- 2005• [CLAUDE LAURIOL, Ο Βολταίρος και η υπόθεση Καλάς. Από την ιστορία στον μύθο / Voltaire et l'affaire Calas. De l'histoire au mythe, Αθήνα 2006](#)
- 2004• [JONATHAN ISRAEL, Η Ευρώπη και ο Ριζοσπαστικός Διαφωτισμός / Europe and the Radical Enlightenment, Αθήνα 2005](#)
- 2003• [MICHEL DELON, Ο Διαφωτισμός και η σημασία των διαβαθμίσεων / Les Lumières ou le sens des gradations, Αθήνα 2004](#)

2002• ROLAND MORTIER, *Φώτα του ευρωπαϊκού 18ου αιώνα / Lumières du XVIIIe siècle européen*, Αθήνα 2003

2001• JEAN STAROBINSKI, *Ο Ρουσσώ απαντά στον Βολταίρο, Ο Λόγος περί Επιστημών και Τεχνών / Rousseau répond à Voltaire, Le Discours sur les Sciences et les Arts*, Αθήνα 2002

2000• LARRY WOLFF, *Ο Διαφωτισμός και ο Ορθόδοξος κόσμος / The Enlightenment and the Orthodox world*, Αθήνα 2001

1999• MARIA ALZIRA SEIXO, *Η σημασία του ταξιδιού στη μυθιστορηματική γραφή (Ιταλο Καλβίνο, Κρίστα Βολφ, Ζοζέ Σαραμάγκου) / Le sens du voyage dans l'écriture romanesque (Italo Calvino, Christa Wolf, José Saramago)*, Αθήνα 2000

1998• YVES CHEVREL, *Το ευρωπαϊκό θέατρο στο τέλος του 19ου αιώνα και το ελληνικό τραγικό πρότυπο / Le théâtre européen de la fin du XIXe siècle et le modèle tragique grec*, Αθήνα 1999

1997• FREDERICK ROSEN, *Ο ελληνικός εθνικισμός και ο βρετανικός φιλελευθερισμός / Greek nationalism and british liberalism*, Αθήνα 1998

1996• JOCHEN SCHLOBACH, *Η ανακάλυψη των πολιτισμών στον 18ο αιώνα / La découverte des cultures au XVIIIe siècle*, Αθήνα 1997